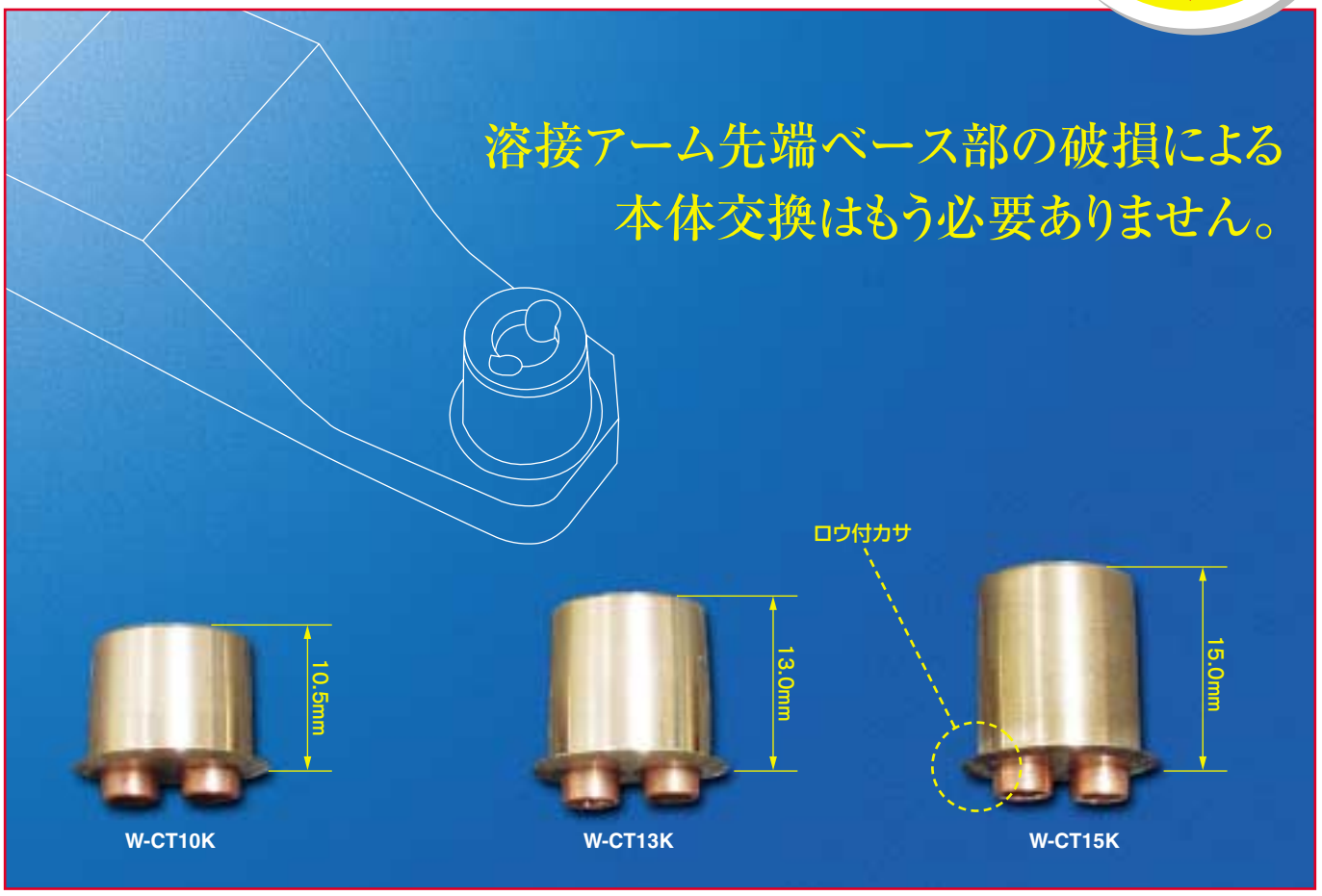
スポット溶接電極アームにかかるランニングコストの大幅ダウンを実現。

キャップチップテーパー

（溶接アーム先端ベース部補修用パーツ）

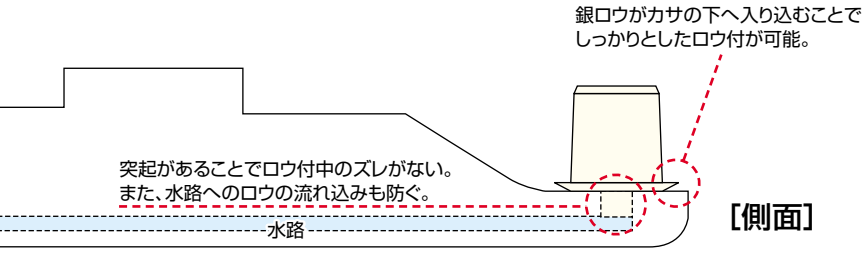
W-CT10K／W-CT13K／W-CT15K

COST DOWN



〈I&T製 キャップチップテーパーの特長〉

ベースの高さは、10mm・13mm・15mmの3種類からお選びいただけます。



●キャップチップテーパー（1穴） W-CT13KS

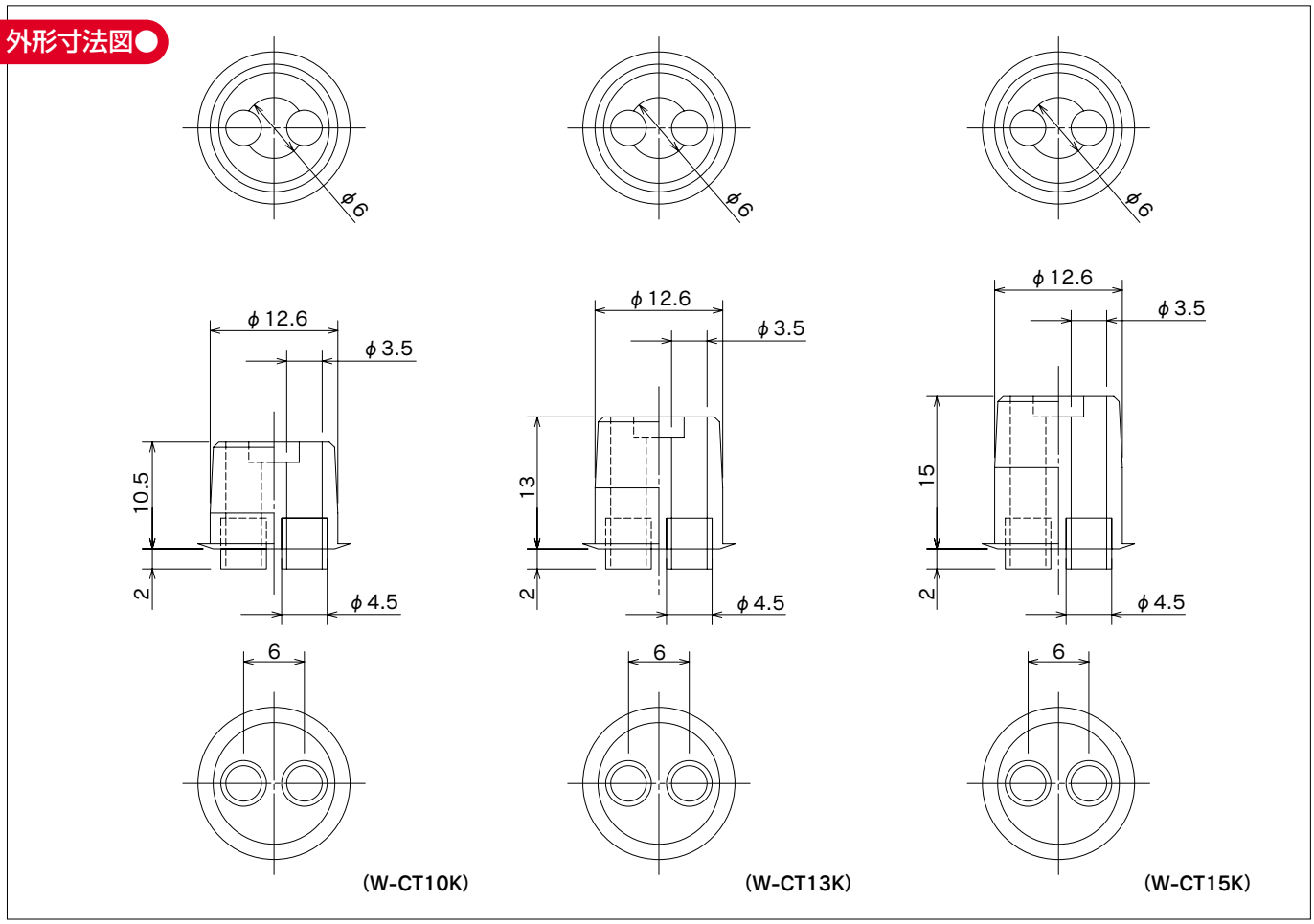
先端ベース部が破損し、水漏れ等の不具合が発生する。

新品アーム購入（ハイコスト）	先端ベース部のみ交換（ローコスト）
従来	I&T製 キャップチップテーパー使用

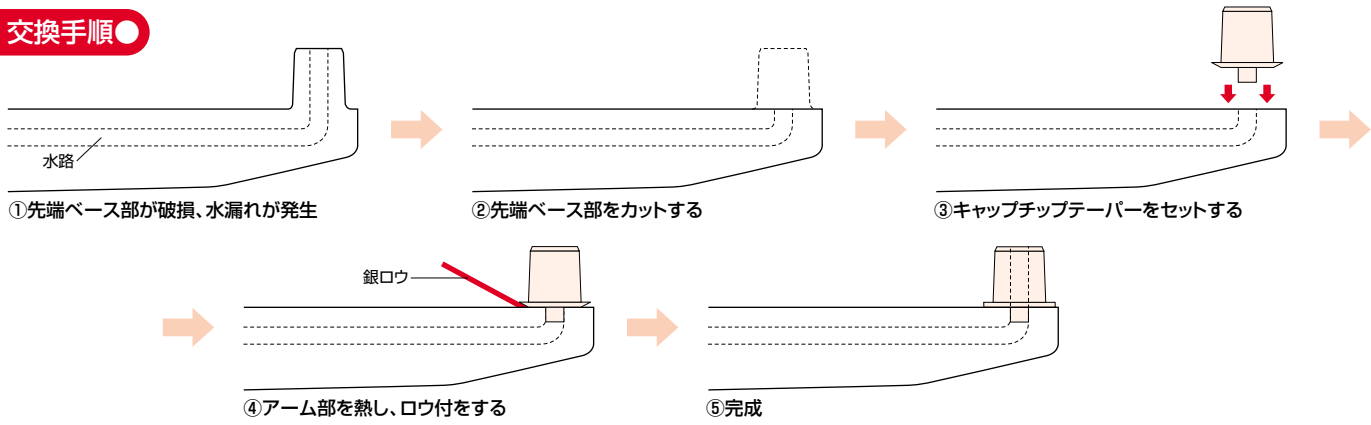
※ベース部の切断、キャップチップテーパーのロウ付は、お客様各位での作業となります。

この印刷物は、地球環境に配慮し再生紙を使用しています。

外形寸法図



交換手順



仕　様

材　質	規　格	熱伝導率〈W/(m･K)〉	硬度〈HV〉	導電率〈%IACS〉	備　考
ベリリウム銅25合金	JIS H3270	85～130	90～190	22～25	20℃時

●お問い合わせ

株式会社 アイ・アンド・ティー
URL：http://www.iandt.co.jp

本　　社：〒483-8012 愛知県江南市般若町東山402番地
TEL. 0587-53-8230　FAX. 0587-53-8232
トヨタ出張所：〒444-2123 愛知県岡崎市鴨田南町2-6 コスモビル鴨田101
TEL. 0564-25-3230　FAX. 0564-25-4058

●販売代理

※製品改良のため予告なしに仕様等を変更することがあります。 06. 01